Djouma ABOUBAKER

Reims, 51100

06 13 66 30 03

djouma.aboubaker.adi@gmail.com

Objet : Recherche d'opportunité d'un poste - Contrôle Qualité / Métrologie / HSE / Environnement

Madame, Monsieur,

Titulaire d'un DUT Mesure Physique ainsi que d'une Licence Professionnelle en Chimie Analytique, Contrôle Qualité et Environnement, je suis à la recherche d'un poste technique au sein d'une entreprise, dans les domaines du contrôle qualité, de la métrologie, des analyses environnementales ou encore de l'hygiène, sécurité et environnement (HSE).

Forte de quatre années d'expérience dans l'industrie, j'ai acquis une polyvalence me permettant d'intervenir sur des problématiques aussi bien liées à la **qualité**, à la **production**, qu'à l'**environnement industriel**. Mon parcours m'a permis de maîtriser les techniques d'analyse physico-chimique, les outils de contrôle qualité, ainsi que la gestion des non-conformités, des audits internes et des plans d'actions correctives. J'ai également été formée aux démarches d'amélioration continue (PDCA, AMDEC, DMAIC, Ishikawa, 5W).

À titre d'exemple, j'ai récemment piloté un projet d'optimisation de la gestion des déchets industriels dans une entreprise du secteur automobile, qui a permis d'augmenter le taux de recyclage de 82 % à 96 %. Cette mission a renforcé mes compétences en gestion de projet, en sensibilisation des équipes et en suivi des indicateurs environnementaux.

Aujourd'hui, je souhaite rejoindre une structure innovante et engagée dans des projets à forte valeur technique et durable, où je pourrais mettre mes compétences au service d'objectifs concrets et contribuer activement à la performance globale.

Organisée, rigoureuse et dotée d'un bon esprit d'analyse, je serais ravie d'échanger avec toute structure intéressée par mon profil, afin de contribuer à ses projets et de mettre mes compétences au service de ses objectifs techniques et opérationnels.

Dans l'attente de votre retour, je vous prie d'agréer, Madame, Monsieur, l'expression de mes salutations distinguées.

Djouma ABOUBAKER

DJOUMA ABOUBAKER



POSTE DE TECHNICIENNE POLYVALENTE CONTRÔLE QUALITÉ - MÉTROLOGIE - ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

DISPONIBILITÉ IMMÉDIATE - MOBILITÉ FRANCE ENTIÈRE

Professionnelle polyvalente et impliquée, je suis actuellement en recherche active d'un poste en CDI ou en CDD. Mes 4 ans d'expériences variées en alternance, CDD et stages m'ont permis de développer des compétences solides et transversales. Déterminée et adaptable, je suis prête à relever de nouveaux défis professionnels.



djouma.aboubaker.adi@gmail.com



06 13 66 30 03



Reims (51)

FORMATION

MASTER 2 EXPERT EN MANAGEMENT DE PROJETS INDUSTRIELS ET EXCELLENCE OPÉRATIONNELLE

Ecole INEMA 2022 - 2024

LICENCE PROFESSIONNELLE CHIMIE ANALYTIQUE, CONTRÔLE, QUALITÉ, ENVIRONNEMENT

Université de Reims 2021 – 2022

DUT MESURES PHYSIQUES

Université de Reims 2019 – 2021

COMPÉTENCES

EXPERTISES

- Logiciels (Excel avancé, Word, PowerPoint)
- Méthodes & outils : DMAIC, AMDEC, Ishikawa...
- Lean Management (Kanban, Kaizen, 5S)
- Amélioration Continue (Chantier terrain...)
- Gestion de projet : réunion, planning, actions
- · Gestion des déchets industriels
- Analyse de la performance (KPI, reporting)
- Optimisation des flux et des stocks
- Qualité & HSE (Audits, protocoles, risques...)

CERTIFICATIONS & FORMATIONS

Yellow Belt (Lean) + Green Belt (6 Sigma) Utilisation des extincteurs | SST

SOFT SKILLS

Sens de l'organisation, Rigueur, Esprit d'équipe, adaptabilité, communication, polyvalence

LANGUES PARLÉES

Français : langue courante

Anglais : niveau B1

EXPÉRIENCE

COORDINATRICE HSE | SEPTEMBRE 2022 - DECEMBRE 2024 TI Automotive - Chalons en Champagne (51)

- Pilotage d'un projet d'optimisation logistique des déchets: définition des besoins, appel d'offres, coordination des prestataires, suivi budgétaire.
- Mise en place de KPIs opérationnels (volumes, coûts, taux de valorisation) pour assurer la traçabilité des flux.
- Organisation des audits internes selon la méthode PDCA.
- Mise en place d'un nouveau système de gestion des déchets:
 5S, affichage, procédures, optimisation des flux de tri.
- Analyse des incidents, mise en place d'actions correctives pour sécuriser les postes de travail.
- **Résultat** : Valorisation des déchets augmenté de 82 % à 96 %

TECHNICIENNE QSE | MARS-JUILLET 2022 Seyfert Champagne - Reims (51)

- Pilotage d'un projet RSE: planification, suivi d'actions et gestion d'équipe projet.
- Création de documents : politiques, procédures, indicateurs de performance.
- Contribution à l'adhésion au Pacte Mondial des Nations Unies.
- Résultat : Le système RSE de l'entreprise renforcé.

TECHNICIENNE DE LABORATOIRE | MARS-AOUT 2021 Seyfert Champagne - Reims (51)

- Contrôle qualité des produits finis avant expédition.
- Analyse des échantillons retour client et suivi des nonconformités.
- Vérification métrologique des équipements utilisés pour le contrôle des produits finis.
- Résultats : 148 analyses réalisées, soit 40 % du volume total.

STAGIAIRE SSE | MAI 2019 VALÉO - Reims (51)

- Réaménagement de la zone de stockage des déchets en atelier pour optimiser les flux.
- Mise en place des règles de stockage en zone de rétention selon les exigences sécurité/environnement
- Mise à jour du plan d'implantation de la zone de stockage.
- Inventaire des besoins en bacs déchets : typologie, volumes, fréquence de collecte, affectation par poste.